

Chariot pour allées étroites 1.5 tonne

BT vector

Série A

VCE150A



TOYOTA

MATERIAL HANDLING

stronger together

Chariot pour allées étroites

Spécifications techniques					VCE150A
Identification	1.1	Constructeur			BT
	1.2	Modèle			VCE150A
	1.3	Traction			Electrique
	1.4	Position cariste			Porté-debout/Assis
	1.5	Capacité de charge/charge nominale	Q	kg	1500
	1.6	Distance du centre de gravité	c	mm	600
	1.9	Empattement	y	mm	1655
Poids	2.1	Poids batterie non incluse		kg	6920*
	2.2	Charge à l'essieu, avec charge, roue motrice/roues bras-support		kg	4303/5795
	2.3	Charge à l'essieu, sans charge, roue motrice/roues bras-support		kg	5182/3415
Roues	3.1	Roue motrice/roues bras-support			Vulkollan
	3.2	Taille de la roue motrice		mm	Ø 300x100
	3.3	Taille de la roue bras-support		mm	Ø 350x128
	3.5	Roues, nombre (x=roues motrices)			4/2x
	3.6	Largeur de la voie - avant	b_{10}	mm	1258*
	3.7	Largeur de la voie - arrière	b_{11}	mm	1010
	Dimensions	4.2	Hauteur, mât abaissé	h_1	mm
4.4		Course d'élévation	h_3	mm	8190*
		Hauteur d'élévation	h_{23}	mm	10250*
4.5		Hauteur, mât déployé	h_4	mm	11040*
4.7		Hauteur du toit de protection	h_6	mm	2544
4.8		Hauteur marche accès	h_7	mm	412
4.11		Levée auxiliaire	h_9	mm	1990*
4.14		Hauteur de plateforme, élevée	h_{12}	mm	8600*
4.15		Hauteur, fourches abaissées	h_{13}	mm	80
		Hauteur de mât auxiliaire	h_{15}	mm	2780*
4.19		Longueur totale	l_1	mm	3846
4.20		Longueur chariot, talons de fourches inclus	l_2	mm	3616
4.21		Largeur totale	b_1/b_2	mm	1270/1520*
4.22		Dimensions des fourches	s/e/l	mm	40/120/1200*
4.25		Largeur hors tout des fourches	b_5	mm	793*
4.31		Garde au sol, avec charge, sous le mât	m_1	mm	60
	Rayon de braquage		mm	1698	
4.38	Distance de l'axe avant au bras pivot	l_8	mm	828*	
Données de performances	5.1	Vitesse de déplacement, avec/sans charge		km/h	10,0/12,0
	5.2	Vitesse de levée, avec/sans charge		m/s	0,40/0,45
	5.3	Vitesse d'abaissement, avec/sans charge		m/s	0,40/0,40
	5.10	Frein de service			Electrique
	5.11	Frein de parking			électronique-mécanique
Moteur électrique	6.1	Puissance nominale du moteur d'entraînement S2 60 min		kW	2x5,5
	6.2	Puissance nominale du moteur de levage à S3 25%		kW	14,5
	6.4	Tension de la batterie, capacité nominale K_5		V/Ah	48/1240
	6.5	Poids de la batterie		kg	1790
Autres	8.1	Type de commande			AC variable

* D'autres alternatives sont disponibles

Toutes les données du tableau sont calculées selon la configuration standard. D'autres configurations peuvent donner d'autres valeurs. Les performances et dimensions du chariot sont des valeurs nominales obtenues dans des conditions de fonctionnement normales.

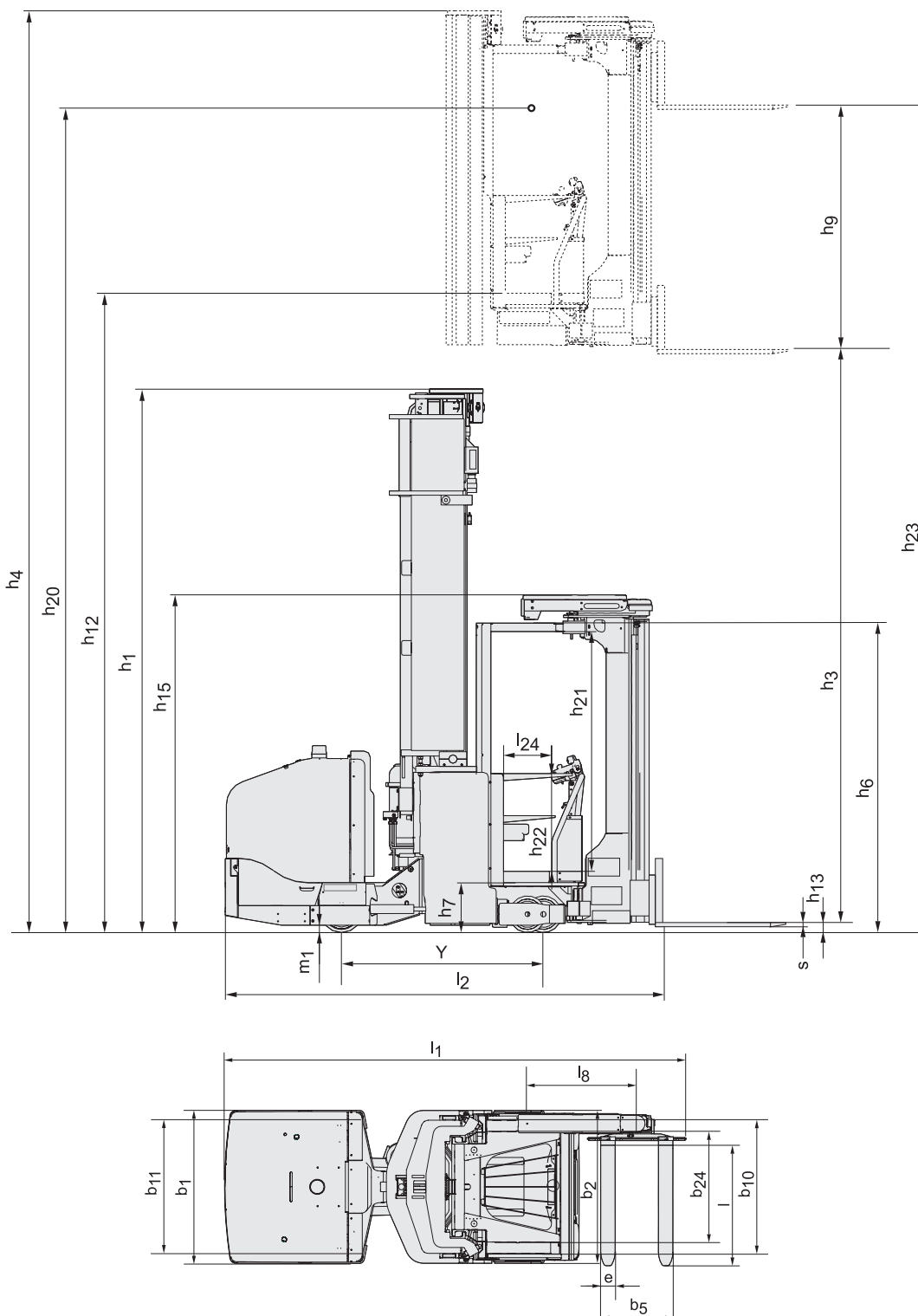
Les produits BT Products AB et les spécifications sont susceptibles de modifications sans avis préalable.

Dimensions des mâts

BT vector

Mâts				Triplex Tele									
VCE150A	Hauteur de plateforme	h_{12}	mm	4100	4700	5300	6050	7400	8600	9800	11000	11600	12650
	Hauteur de levée	h_3	mm	3680	4280	4910	5630	6980	8190	9380	10580	11180	12260
	Hauteur d'élévation ¹⁾	h_{23}	mm	5750	6350	6950	7700	9050	10250	11450	12650	13250	14300
	Hauteur de picking	h_{28}	mm	5700	6300	6900	7650	9000	10200	11400	12600	13200	14250
	Hauteur, mât abaissé	h_1	mm	2790	2960	3160	3460	3960	4460	4960	5460	5660	6040
	Hauteur, mât déployé	h_4	mm	6540	7140	7740	8490	9840	11040	12240	13440	14040	15090

1) $h_{23} = h_3 + h_9 + h_{13}$



Caractéristiques chariot:

- Système de levée BT (ALS)
- BT Control Optipace
- Guidage par fil/rail
- Frein parking automatique
- Caméra/écran
- Mât à grande visibilité
- Siège réglable
- Version chambre froide

